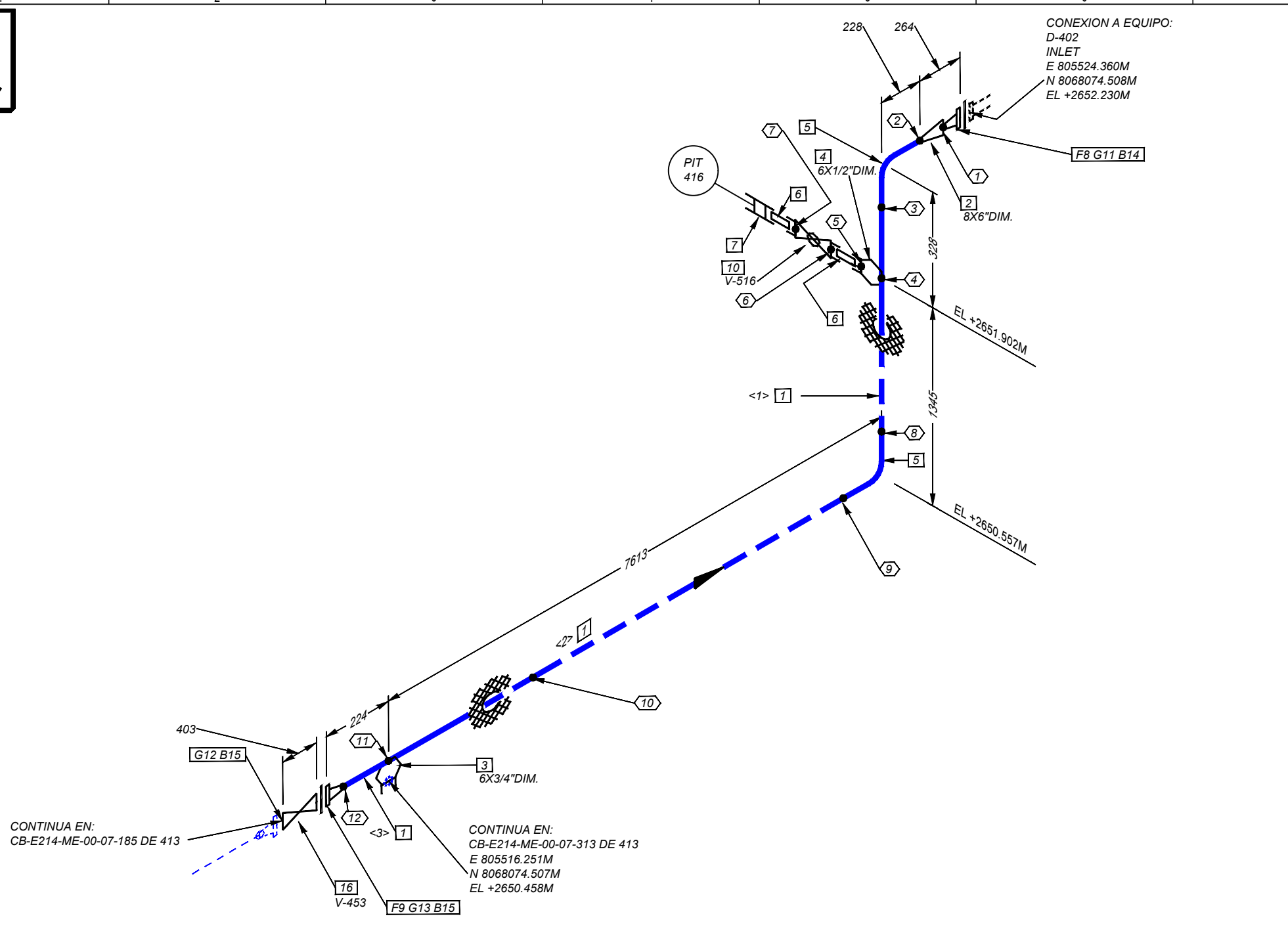
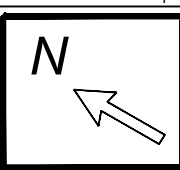


F
E
D
C
B
A



ÍTEM	Ø PULG.	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD (mm)
TUBERÍA			
1	6"	PIPE, S/40, SMLS, ASTM A-106 GR B, ASME B36.10	8723 mm
ACCESORIOS			
2	8X6"	REDUCTOR CONCÉNTRICO, S/40xS/40, ASTM A-234 GR WPB, MSS-SP-95	1
3	6X3/4"	SOCKOLET, 3000#, ASTM A-105	1
4	6X1/2"	SOCKOLET, 3000#, ASTM A-105	1
5	6"	CODO, 90 LR S/40, ASTM A-234 GR WPB, ASME B16.9	2
6	1/2"	NIPPLE, S/80 SMLS, ASTM A-106 GR B (100 MM LG)	2
7	1/2"	CUPLA, THRD 3000#, ASTM A-105	1
BRIDAS			
8	8"	BRIDA, RFWN 300LB, S/40, ASTM A-105, ASME B16.5	1
9	6"	BRIDA, RFWN 300LB, S/40, ASTM A-105, ASME B16.5	1
VÁLVULAS			
10	1/2"	VÁLVULA BOLA, PASO REDUCIDO, 3000WOG, SW, ASTM A105, OP/PALANCA	1
MATERIAL DE MONTAJE			
EMPAQUETADURA			
11	8"	EMPAQUETADURA DIELECTRICA PIKOTEK VCS PTFE, SS316L, esp=1/8", RF, 300LB, ASME B16.20	1
12	6"	EMPAQUETADURA ESPIRALADO CON ANILLO CENTRADOR, SS316L, esp=1/8", RF, 300LB, ASME B16.20	1
13	6"	EMPAQUETADURA DIELECTRICA PIKOTEK VCS PTFE, SS316L, esp=1/8", RF, 300LB, ASME B16.20	1
ESPÁRRAGOS			
14	8	ESPÁRRAGOS A193 Gr. B7 ZINC C/TUERCAS A 194 Gr. 2H ZINC (8"-300#) 7/8" (LG=140MM)	12
15	6	ESPÁRRAGOS A193 Gr. B7 ZINC C/TUERCAS A 194 Gr. 2H ZINC (6"-300#) 3/4" (LG=127MM)	24
VÁLVULAS			
16	6"	VÁLVULA COMPUERTA, 300LB, RF, ASTM A105, OP/VOLANTE	1

LONGITUD DE CORTE									
PIEZA N°	LONG. (mm)	DIAM. (PUL.)	EXTR. 1	EXTR. 2	N° SOL.	TIPO SOL.	UBIC. SOL.	Ø PUL.	
1	1217	6"	BEVEL	BEVEL	1	BW	8-2	8"	
2	6000	6"	BEVEL	BEVEL	2	BW	2-5	6"	
3	1506	6"	BEVEL	BEVEL	3	BW	5-1	6"	
4					4	LET	1-4	1/2"	
5					5	SW	4-6	1/2"	
6					6	SW	6-10	1/2"	
7					7	SW	10-6	1/2"	
8					8	BW	1-5	6"	
9					9	BW	5-1	6"	
10					10	BW	1-1	6"	
11					11	LET	1-3	3/4"	
12					12	BW	1-9	6"	

DOCUMENTOS DE REFERENCIA		
ISE-2140-CBA-EB-DG-3D-002	MAQUETA 3D	
CB-E214-PR-00-03-03 DE 04	INGENIERÍA BÁSICA DIAGRAMA P&ID - ADECUACIÓN SISTEMAS PRINCIPALES	
CB-E214-PR-00-03-04 DE 04	INGENIERÍA BÁSICA DIAGRAMA P&ID - ADECUACIÓN SISTEMAS AUXILIARES	

PRESIÓN DE DISEÑO: 285 psig
TEMP. DE DISEÑO: 250 ° F

RADIOGRAFÍA: 100 %
TRAT. TÉRMICO: NO

PRESIÓN DE PRUEBA : 450 psig
HIDRÁULICA ☒ NEUMÁTICA ☐

PINTURA: SI ☒ NO ☐

AISLACIÓN: SI ☐ NO ☒

SERVICIO: HIDROCARBURO

TUB. NUEVA ÁEREA

TUB. NUEVA ENT.

JTA. SOLDADA

JTA. SOCKETWELD

JTA. ROSCADA

TUB. EXIST. ÁEREA

TUB. EXIST. ENT.

INTERCONEXIÓN

SW = SOCKET WELD

BW = BUTT WELD

THRD = THREADER

CAMBIO DE CONDICIÓN
ÁEREO/ENTERRADO

CRUCE DE MURO

SENTIDO DE FLUJO

XX XX SP-XX

PI XXX

TIE-IN XXX

INST. TIE-IN

NOTAS GENERALES

1. MEDIDAS EN MILÍMETROS A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE LO CONTRARIO.

2. VERIFICAR Y AJUSTAR MEDIDAS EN CAMPO.

CÓDIGO

ASME B31.3

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.:	Roger Parra
REVISOR 1:	Ademar Vargas
REVISOR 2:	Hector Pita
REVISOR 3:	Marcelo Canavire
IS ENERGÍA S.R.L.	
GERENTE DE PROY.:	Gabriel Montaño
REVISOR 1:	Pablo Burgos Vargas
REVISOR 2:	Jesus Miguel Mollo
REVISOR 3:	Ericka Flores

13-Oct-22

IS ENERGIA

E.Flores

J. Mollo

G.Montaño

0

Para Aprobación del Cliente

IS Energía SRL

FECHA

DIBUJO

Calidad

Técnico

REVISOR

APROBÓ

REV.N°

DESCRIPCIÓN

EMPRESA

Ubicación: Estación SP Cochabamba (Cbba)

Etapa: Diseño para Construcción

Código: CB-E214-ME-00-07-186 DE 413

Proyecto: Ingeniería Básica Avanzada para la Adecuación de la Estación Cochabamba

Escala: S/E

Título del Plano: Ingeniería Básica Avanzada - Isométrico

6"-0.280"-B(HG-3)-474 Skid de Medición Succión Bombas UPBs - Hoja 03

Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm

Av. Beni, 5to Anillo, Calle Toborochi #4645

+591-3-3435111

+591-3-3263339

http://www.isenergia.com

contacto@isenergia.com